

2020.10.109.000СБ

Первый приложен.

Стр. №

Инд. № подл.

Номер и дата

Инд. № подл.

Номер и дата

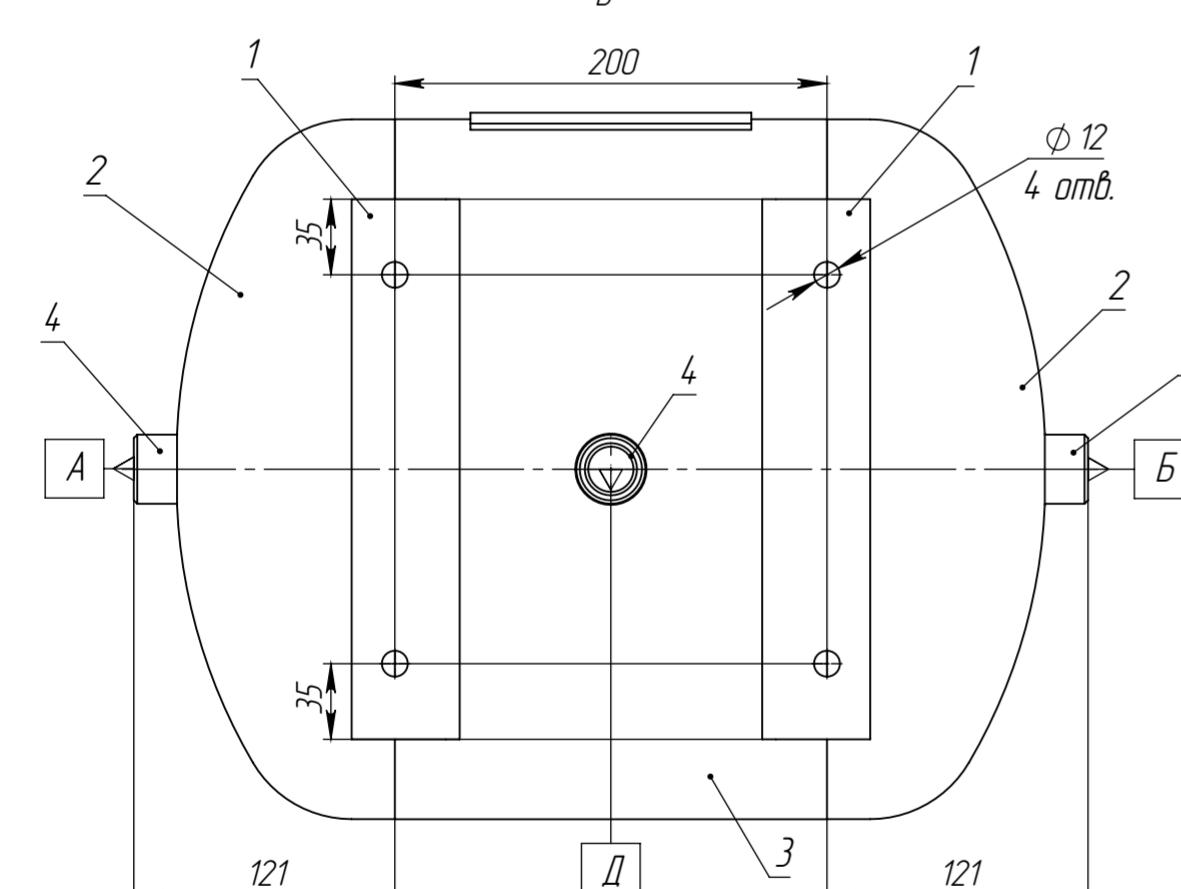


Таблица 2 - Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование (назначение)	Кол.	Проход условный, мм	Тип присоединения
А	Вход/выход среды	1	G 1/2"	Внутрь резьба
Б	Вход/выход среды	1	G 1/2"	Внутрь резьба
В	Предохр. клапан	1	G 1/4"	Внутрь резьба
Г	Для манометра	1	G 1/4"	Внутрь резьба
Д	Дренаж	1	G 1/2"	Внутрь резьба

Таблица 2 - Таблица штуцеров

Таблица 3 - Таблица сварных швов

№ шва	Обозначение стандартного сварного шва по стандарту	Тип сварного шва по стандарту	Сварочные материалы	Методы контроля
1	ГОСТ 14771-76	C2-ИП	Продволовка св.-08Г2С ГОСТ 2246-70	ВИК+УЗК
2		C5-ИП		ВИК+УЗК
3		T7-ИП		ВИК+ЦД
4		T3-ИП		ВИК
5		H1-ИП		ВИК

Таблица 1 - Техническая характеристика

Параметры		Аппарат
Назначение		Для ведения тех. процессов
Группа аппарата		4
Давление, МПа (кгс/см ²)	рабочее	1,6 (16,0)
	расчетное	1,6 (16,0)
Пробное при испытании	гидравлическое	2,08 (20,8)
	пневматическое	-
Испытательная среда и продолжительность испытания		вода, не менее 30 мин.
Температура испытательной среды, °C		5..40
Температура, °C	рабочая среда	от минус 20 до 50
	расчетная стенки	50
Характеристика среды	минимальная стенки, находящейся под давлением	минус 20
	средняя наиболее холодной пятидневки района установки аппарата	-
Наименование		Воздух
Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76		-
Взрывоопасность	ГОСТ 30852.5-2002	нет
	ГОСТ 30852.11-2002	
Пожароопасность ГОСТ 12.1.004-91		нет
Класс деффектности сварных швов по ГОСТ 23055-78	стыковых	4
	угловых, тавровых	5
	нахлесточных	6
Приработка для компенсации коррозии, мм		1
Внутренний объем, м ³ (л)		0,025 (25)
Расчетный срока эксплуатации, лет		10
Допустимая сейсмичность, балл		не более 6
$[\sigma]_{20}/[\sigma]_{50}$ для стали S235		1,01
Марка материалов основных элементов		S235, 09Г2С
Объем и вид неразрушающих испытаний		100% ЧЗК, ВИК
Число циклов нагружения, не более		1000

1 Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 032/2013.

2 Аппарат не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.

3 *Размеры для справок.

4 Неуказанные предельные отклонения размеров Н16, н16, ± Т16/2.

5 Наружное покрытие – Наттерите, в два слоя.

6 Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.

7 Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.

8 Отгрузка – автотранспортом.

9 Аппарат может использоваться в климатическом исполнении У

категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69.

2020.10.109.000СБ

Лит.	Масса	Масштаб
	13,54	1:25
Ресивер Р 25-16		
Сборочный чертеж		
Лист	Лист 1	
Шифр		
Копиробот		
Файл 2020.10.109.000 Ресивер Р 25-16		
DNT		
device navigation team		
Формат А2		